



n.	4
Ø mm	270
kW	4

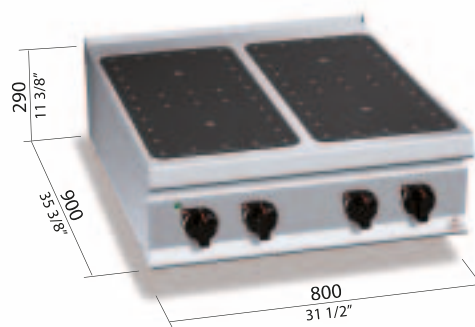


380-415 V3N~



TOT.

kW 16



**STANDARD** DISPOSITIVO DETECCIÓN CALOR RESIDUAL - DISPOSITIVO DE DETECÇÃO DO CALOR RESIDUAL - URZĄDZENIE WYKRYWAJĄCE POZOSTAŁE CIEPŁO - УСТРОЙСТВО ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОСТАТОЧНОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS y FUNCIONALES

Superficie de trabajo de acero inoxidable AISI 304 grosor 20/10, paneles frontales y laterales de acero inoxidable AISI 304, acabado Scotch Brite. Superficie de vitrocerámica de 6 mm de grosor. Resistencias eléctricas capaces de alcanzar altas temperaturas (500°C) calientan por radiación la superficie de cocción.

Circuito de calentamiento de zona circular: de 20 mm de diámetro y 4 kW de potencia. Las zonas destacan gracias a serigrafías específicas que permiten colocar correctamente las ollas. Cuando se apaga cada zona un testigo indica el calor residual hasta 60°C para tutelar la seguridad del operador.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS e FUNCIONAIS

Superfície de trabalho de aço inox AISI 304, de espessura 20/10, painéis dianteiros e laterais de aço inox AISI 304, acabamento Scotch Brite. Placa de vitrocerâmica 6 mm de espessura. Resistências elétricas capazes de alcançarem altas temperaturas (500°C) aquecendo mediante radiação a placa de cozedura.

Circuito de aquecimento a zona circular: com 270 mm de diâmetro e 4 kW de potência. As zonas são demarcadas mediante serigrafias, para permitir um correcto posicionamento das panelas. Depois de apagar cada zona, uma luz piloto indica o calor residual até 60°C, para garantir a segurança do operador.

### CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE I FUNKCJONALNE

Plaszczyna robocza ze stali nierdzewnej AISI 304 o grubości 20/10, przednie i boczne panele ze stali nierdzewnej AISI 304, wykończenie typu Scotch Brite. Plaszczyna z tworzywa szklano ceramicznego, grubość 6 mm.

Rezystancje elektryczne osiągające wysokie temperatury (500°C) promieniując podgrzewają płaszczynę gotującą.

Okrągły obieg podgrzewający o średnicy 270 mm i mocy 4 kW. Odpowiednie oznaczenie stref umożliwia dokładne umiejscowienie garnków. Po wyłączeniu którejkolwiek ze stref, lampka kontrolna sygnalizuje pozostałe ciepło do 60°C, w celu zapewnienia bezpieczeństwa operatorowi.

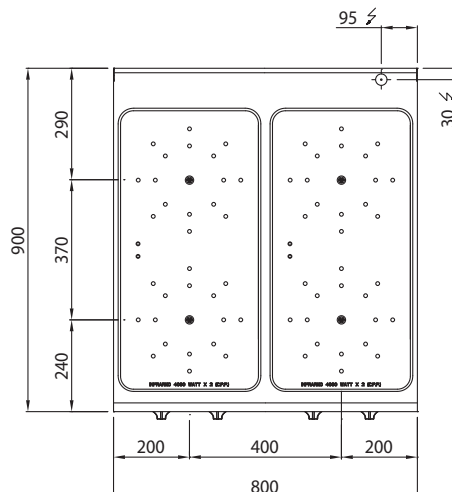
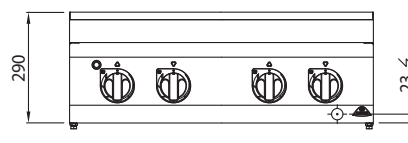
### ТЕХНИЧЕСКИЕ и ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая поверхность из нержавеющей стали AISI 304 толщиной 20/10, передние и боковые панели из нержавеющей стали AISI 304, отделка Scotch Brite. Поверхность из стеклокерамики толщиной 6 мм.

ТЭНы, способные достигать высоких температур (500°C), нагревают излучением варочную поверхность.

Контур нагрева в форме круговой зоны: с диаметром 270 мм и мощностью 4 кВт. Зоны обозначены соответствующей маркировкой для правильного расположения кастрюль. После выключения отдельной зоны датчик обозначает остаточную температуру, пока она не достигнет 60°C, чтобы обеспечить безопасность оператора.

<b>E</b>	conexión eléctrica - conexão eléctrica połączenie elektryczne - электрическое соединение	380-415 V3N~	<b>kW 16</b>
----------	---	--------------	--------------



escala - scale - skala - масштаб 1:20