

	Zone	4
	kW	3,5
	TOT. kW	14
	380 - 415 V3N~	



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS y FUNCIONALES

Plano de trabajo y paneles frontales de acero inoxidable AISI 304. Superficie en especial acero de alto espesor con 4 zonas de cocción independientes. Calentamiento por medio de resistencias eléctricas de filamento, fijadas debajo de la placa e se pueden activar por medio de reguladores de energía. Indicador luminoso eléctrico de funcionamiento. Pies regulables (versión con mueble).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS e FUNCIONAIS

Superfície de trabalho e painéis dianteiros de aço inox AISI 304. Superfície de aço especial de altas espessura, com 4 zonas de cozedura independentes. Aquecimento mediante resistências eléctricas com filamento, fixadas sob a placa e accionadas mediante reguladores de energia. Luz eléctrica de funcionamento. Pés reguláveis (versão com móvel).

CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE I FUNKCJONALNE

Plaszczyna robocza i panele przednie wykonane ze stali nierdzewnej inox AISI 304. Powierzchnia wykonana ze specjalnej stali o dużej grubości, z 4 niezależnymi strefami gotującymi. Podgrzewanie za pomocą rezystancji elektrycznych, umieszczonych pod płytą i uruchamianych za pomocą regulatorów energii. Elektryczna lampka kontrolna funkcjonowania. Nóżki nastawne (wersja z obudową).

ТЕХНИЧЕСКИЕ и ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая поверхность и фронтальные панели из нержавеющей стали AISI 304. Поверхность из специальной стали большой толщины с 4 независимыми варочными зонами. Разогрев осуществляется спиральными ТЭНами, закрепленными под пластиной и включаемыми с помощью регуляторов энергии. Электрический индикатор функционирования. Регулируемые ножки (мобильная версия).

E	conexión eléctrica - conexão eléctrica podłączenie elektryczne - электрическое соединение	380 - 415 V3N~	kW 9
---	----------------------------------------------------------------------------------------------	----------------	------

