



Blacha do pizzy

1. Wyrób wykonany jest ze stali S235JRG2 pokrytej tlenkiem metalu tworzącego się na powierzchni podczas procesu elektrolizy. Powstały w ten sposób tlenek chroni głębsze warstwy metalu przed dalszym utlenianiem (korozją). Nie jest jednak powłoką trwałą i ściera się w czasie użytkowania. Proces ten jest procesem naturalnym zachodzi on w wyniku parowania i powoduje skrzystalizowanie się środków ochronnych będących na powierzchni blachy.
2. Wyrób w celu zabezpieczenia przed porysowaniem przekładany jest papierem który poprzez kontakt z substancją konserwującą może przywierać, kruszyć, łuszczyć się, itp. Wyżej wymienione zjawiska nie powodują żadnego uszkodzenia lub pogorszenia parametrów wyrobu.
3. Producent gwarantuje, że wykonany przez niego wyrób nie będzie stanowić uciążliwości w użytkowaniu, a w szczególności powodować brudzenia lub zabarwienia wypiekanego ciasta.
4. Ogólne zasady użytkowania wyrobów:
 - wyrób wykorzystywany jest wyłącznie do wypieku a nie do innych procesów obróbki produktów spożywczych ani do przygotowywania i przechowywania produktów o odczynie kwaśnym lub o właściwościach kwasotwórczych,
 - temperatura wypieku nie przekracza 280o C,
 - usuwanie pozostałości ciasta lub innych składników pizzy odbywa się tylko poprzez mycie ciepłą wodą z dodatkiem środków chemii gospodarczej (powszechnie stosowanych płynów do mycia naczyń nie mających właściwości żrących),
 - do mycia nie stosuje się myjek drucianych oraz past z granulkami, które mogą zarysować powłokę wyrobu,
 - mycia nie wykonuje się w zmywarkach,
 - po każdym umyciu wyrób jest dokładnie wysuszony i starannie natłuszczony olejem roślinnym (w żadnym wypadku nie powinien pozostawać suchy)