



	Lt	150
	Ø mm	600
	mm	540
	380-415 V3N~	
	TOT. kW	18

**STANDARD**

CAI DISPOSITIVO LLENADO AUTOMÁTICO CÁMARA MEDIANTE ELECTROVÁLVULA REGULADA POR PRESOSTATO - **CAI** DISPOSITIVO DE CARGA AUTOMÁTICA DA PAREDE DUPLA MEDIANTE ELECTROVÁLVULA REGULADA POR PRESSÓSTATO - **CAI** URZĄDZENIE AUTOMATYCZNEGO ZAŁADUNKU SZCZELINY ZA POMOCĄ ELEKTROZAWORU REGULOWANEGO PRESOSTATEM - **CAI** УСТРОЙСТВО АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЗАГРУЗКИ ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ПОЛОСТЕЙ ЧЕРЕЗ ЭЛЕКТРОКЛАПАН С РЕГУЛИРОВКОЙ С ПОМОЩЬЮ РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ

TAPA DOBLE PARED - TAMPA DE PAREDE DUPLA - POKRYWA Z PODWÓJNĄ ŚCIANKĄ - КРЫШКА С ДВОЙНОЙ СТЕНКОЙ

OPTIONAL CESTAS PERFORADAS DE ACERO INOXIDABLE AISI 304 DE DISTINTOS TAMAÑOS - CESTAS PERFURADAS DE AÇO INOX AISI 304 DE DIVERSAS DIMENSÕES - KOSZKI Z OTWORAMI WYKONANE ZE STALI NIERDZEWNEJ AISI 304, O RÓŻNYCH ROZMIARACH - ПЕРФОРИРОВАННЫЕ КОРЗИНЫ РАЗНЫХ РАЗМЕРОВ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ AISI 304

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS y FUNCIONALES

Superficie de trabajo de acero inoxidable AISI 304 grosor 20/10, paneles frontales y laterales de acero inoxidable AISI 304, con acabado Scotch Brite. Recipiente de cocción de acero inoxidable AISI 304 grosor 15/10, fondo de acero inoxidable AISI 316 grosor 20/10. Cámara con fondo y paredes de acero inoxidable AISI 304, grosor fondo 20/10, grosor paredes 15/10.

Calentamiento de tipo indirecto con vapor a baja presión (0,5 bar) generado dentro de la cámara mediante resistencias acorazadas de Incoloy dotadas de termostato de seguridad. Llaves de abastecimiento agua caliente y fría situadas en la superficie de trabajo con boquilla de suministro articulada para rellenar y lavar el recipiente y la cámara. Llave de desagüe de 2 pulgadas de latón cromado con manilla atérmica. Manómetro mecánico con indicador de presión de la cámara. Suministro de potencia regulado por un conmutador de 3 posiciones. Mando separado para regular la temperatura. Testigo de paso y testigo de alcance de temperatura. Tapa doble pared.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS e FUNCIONAIS

Superfície de trabalho de aço inox AISI 304, de espessura 20/10 e painéis dianteiros e laterais de aço inox AISI 304 com acabamento Scotch Brite. Recipiente de cozedura de aço inox AISI 304 com espessura 15/10, fundo de aço inox AISI 316 com espessura 20/10. Parede dupla com fundo e paredes de aço inox AISI 304, espessura do fundo 20/10, espessura das paredes 15/10.

Aquecimento de tipo indirecto, com vapor a baixa pressão (0,5 bar), gerado no interior da parede dupla mediante resistências blindadas em incoloy equipadas com termostato de segurança. Torneiras de abastecimento de água quente e fria, colocadas na superfície de trabalho com bico distribuidor articulado para abastecer e lavar o recipiente e a parede dupla. Torneira de descarga de 2 polegadas, de latão cromado, com pega atérmica. Manómetro mecânico com indicador da pressão na parede dupla. Distribuição de potência regulada mediante um comutador com 3 posições. Comando separado para a regulação da temperatura. Luz de linha e luz de indicação de temperatura alcançada. Tapa de parede dupla.

CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE I FUNKCJONALNE

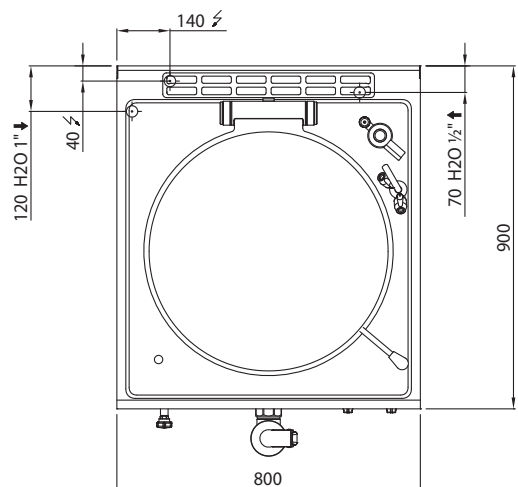
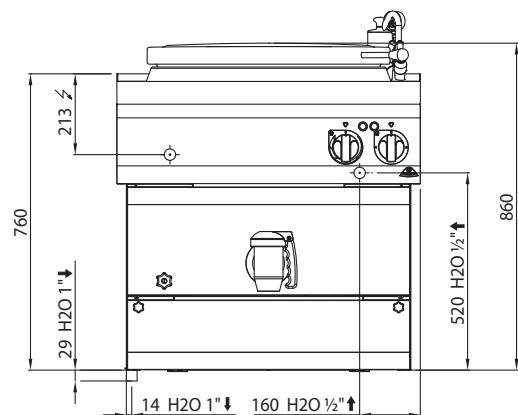
Płaszczyna robocza ze stali nierdzewnej AISI 304 o grubości 20/10, przednie i boczne panele ze stali nierdzewnej AISI 304, wykończenie typu Scotch Brite. Zbiornik gotujący ze stali nierdzewnej AISI 304 i o grubości 15/10, dno ze stali nierdzewnej AISI 316, grubość 20/10. Szczelina z dnem i ściankami wykonanymi ze stali nierdzewnej AISI 304, dno o grubości 20/10, ścianki o grubości 15/10. Podgrzewanie niebezpośrednie, za pomocą pary o niskim ciśnieniu (0,5 bar), wygenerowanej wewnątrz szczeliny za pomocą osłoniętych rezystancji ze stali incoloy, wyposażonych w termostat awaryjny. Kraniki ciepłej i zimnej wody umieszczone na płaszczynie roboczej, z usuwalnym dzióbkiem, służące do napełniania i mycia zbiornika i szczeliny. Kranik rozładunku, dwucalowy, z chromowanego mosiądzu z izolowanym uchwytem. Mechaniczny manometr ze wskaźnikiem ciśnienia w szczelinie. Pobór mocy za pomocą przełącznika o 3 pozycjach. Oddzielne polecenia sterowania temperatury. Lampka kontrolna zasilania oraz lampka kontrolna osiągniętej temperatury. Podwójna pokrywa.

ТЕХНИЧЕСКИЕ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая поверхность из нержавеющей стали AISI 304 толщиной 20/10, передние и боковые панели из нержавеющей стали AISI 304, с отделкой Scotch Brite. Варочная емкость из нержавеющей стали AISI 304 толщиной 15/10, дно из нержавеющей стали AISI 316 толщиной 20/10. Промежуточные полости с днищем и стенками из нержавеющей стали AISI 304, днище толщиной 20/10, стенки толщиной 15/10.

Разогрев непрямого типа с помощью пара низкого давления (0,5 bar), создаваемого внутри промежуточных пространств с помощью бронированных ТЭНов из сплава инколой, оснащенных предохранительным термостатом. Краны залива горячей и холодной воды, расположенные на рабочей поверхности со снимаемым носиком для заполнения и промывки емкости и промежуточных полостей. Сливной кран 2 дюйма из хромированной латуни с ненагреваемой ручкой. Механический манометр с индикатором давления в промежуточных пространствах. Выработка мощности регулируется 3-позиционным переключателем. Раздельное управление для регулировки температуры. Линейный датчик и датчик достижения температуры. Крышка с двойной стенкой.

E	conexión eléctrica - conexão eléctrica połączenie elektryczne - электрическое соединение	380-415 V3N~	kW 18
----------	---	--------------	--------------



escala - scale - skala - масштаб 1:20