

<b>Mod. E9P10I</b>	Cod. 20833000
<b>Mod. E9P15I</b>	Cod. 20843000
<b>Mod. E9P20I</b>	Cod. 20847000



**maxima 900**  
**BOILING PANS**

	mod. E9P10I		mod. E9P15I		mod. E9P20I	
	Lt	100	Lt	150	Lt	200
	Ø mm	600	Ø mm	600	Ø mm	750
	mm	415	mm	540	mm	520
	<b>TOT. kW</b>	<b>16</b>	<b>kW</b>	<b>18</b>	<b>kW</b>	<b>32</b>
	<b>380-415 V3N~ 50/60 Hz</b>					



**OPTIONAL**  
V3/A VOLTS 220 - 240 3~

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS y FUNCIONALES

Plano de trabajo y paneles frontales y laterales de acero INOX 304. Interno de acero inoxidable.  
Recipiente de cocción de acero inoxidable AISI 304 con espesor 15/10, fondo de acero inoxidable AISI 316 con espesor 20/10.  
Cámara con fondo y paredes de acero inoxidable AISI 304, fondo espesor 20/10, paredes espesor 15/10. Calentamiento de tipo indirecto con vapor de baja presión (0,5 bar), generado en el interior de la cámara por medio de resistencias acorazadas de incoloy equipadas con termostato de seguridad.  
Grifos de recarga de agua caliente y fría colocados en el plano de trabajo con boquilla distribuidora articulada para el llenado y el lavado del recipiente y de la cámara. Grifo de descarga de 2 pulgadas de latón cromado con manija atérmica. Manómetro mecánico con indicador de presión de la cámara. Erogación de potencia regulada por un conmutador de 3 posiciones. Mando separado para la regulación de la temperatura. Indicador luminoso de línea e indicador luminoso de alcance de temperatura. Tapa de doble pared.

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS e FUNCIONAIS

Superfície de trabalho e painéis dianteiros e laterais de aço INOX 304. Interior de aço inox.  
Recipiente de cozedura de aço inox AISI 304 com espessura 15/10, fundo de aço inox AISI 316 com espessura 20/10. Parede dupla com fundo e paredes de aço inox AISI 304, espessura do fundo 20/10, espessura das paredes 15/10. Aquecimento de tipo indirecto, com vapor a baixa pressão (0,5 bar), gerado no interior da parede dupla mediante resistências blindadas em incoloy equipadas com termostato de segurança. Torneiras de abastecimento de água quente e fria, colocadas na superfície de trabalho, com bico distribuidor articulado para abastecer e lavar o recipiente e a parede dupla. Torneira de descarga de 2 polegadas, de latão cromado, com pega atérmica. Manómetro mecânico com indicador da pressão na parede dupla. Distribuição de potência regulada mediante um comutador com 3 posições. Comando separado para a regulação da temperatura. Luz de linha e luz de indicação de temperatura alcançada. Tampa de parede dupla.

#### CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE I FUNKCJONALNE

Plaszczyna robocza, panele przednie oraz boczne wykonane ze stali nierdzewnej inox AISI 304. Wnętrze ze stali nierdzewnej. Zbiornik gotujący wykonany ze stali nierdzewnej inox AISI 304 o grubości 15/10, dno ze stali nierdzewnej AISI 316 o grubości 20/10. Szczelina z dnem i ściankami wykonanymi ze stali nierdzewnej inox AISI 304, dno o grubości 20/10, ścianki o grubości 15/10. Podgrzewanie pośrednie, za pomocą pary o niskim ciśnieniu (0,5 bar), wygenerowanej wewnątrz szczeliny za pomocą osłoniętych rezystancji ze stali incoley, wyposażonych w termostat awaryjny. Kraniki ciepłej i zimnej wody umieszczone na płaszczyźnie roboczej, z usuwalnym dzióbkiem, służące do napełniania i mycia zbiornika i szczeliny. Kranik rozładunku, dwucalowy, z chromowanego mosiądzu z izolowanym uchwytem. Mechaniczny manometr ze wskaźnikiem ciśnienia w szczelinie. Pobór mocy za pomocą przełącznika o 3 pozycjach. Oddzielne polecenia sterowania temperatury. Lampka kontrolna zasilania oraz lampka kontrolna osiągniętej temperatury. Podwójna pokrywa.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ и ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая поверхность и фронтальные и боковые панели из нержавеющей стали 304. Внутренние поверхности из нержавеющей стали.  
Варочная емкость из нержавеющей стали AISI 304 толщиной 15/10, дно из нержавеющей стали AISI 316 толщиной 20/10. Воздушный промежуток между дном и стенками из нержавеющей стали AISI 304, дно толщиной 20/10, стенки толщиной 15/10. Разогрев непрямого типа с помощью пара под давлением (0,5 bar), создаваемого внутри воздушного промежутка с помощью бронированных ТЭНов из сплава инколой, оснащенных предохранительным терmostатом. Краны залива холодной и горячей воды, расположенные на рабочей поверхности, с подвижным носиком-распределителем, предназначенные для заполнения и промывки емкости и воздушного промежутка. Сливной кран 2 дюйма из хромированной латуни с атермической ручкой. Механический манометр с индикатором давления внутри воздушного промежутка. Подача мощности регулируется 3-позиционным коммутатором. Отдельный привод регулятора температуры. Линейный индикатор и индикатор достижения нужной температуры. Крышка с двойной стенкой.

<b>E</b>	conexión eléctrica - conexão eléctrica	380-415 V3N~	<b>kW 16</b> E9P10I
	podłączenie elektryczne - электрическое соединение		<b>kW 18</b> E9P15I
			<b>kW 32</b> E9P20I

