

Deklaracja Zgodności -

Vikan Hygiene System® VHS w przemyśle spożywczym

VIKAN A/S jako wiodący producent narzędzi czyszczących dla przemysłu spożywczego, jest zawsze na bieżąco z aktualnymi wymogami i przepisami wymaganymi na rynku europejskim oraz w USA, dotyczących surowców i produktów przez siebie produkowanych.

Wymogi te wymienione są :

Europejskie rozporządzenie **2002/72/EC** z 06.08.2002, dotyczące materiałów i produktów z tworzywa sztucznego mogącego mieć kontakt z artykułami żywnościowymi, rozporządzenie (EC) nr **1935/2004** Europejskiego Parlamentu i Rady z dnia 27.10.2004, dotyczące materiałów i artykułów mogących mieć kontakt z żywnością.

Obydwa rozporządzenia dotyczą wymogów dla tworzywa sztucznego mogącego mieć bezpośredni kontakt z żywnością oraz dotyczą materiałów podobnych - używanych do produkcji artykułów Vikan Hygiene System®.

Przepisy **FDA** (Food and Drug Administration) w § **170 do 199**, pozwalają na używanie wszystkich naszych surowców do produkcji art.VHS.

Produkty kolorowe

Fracje barwników używanych do barwienia artykułów VHS są w pełni zatwierdzone do kontaktu z żywnością, nie zawierają kadmu, ołowiu lub chromian-heptamolibdenianu. Migracja głównych związków amino-aromatycznych i metali ciężkich jest zgodna z rozporządzeniem EC - **2002/72/EC** i VIKAN A/S zleca regularne testy zewnętrznemu instytutowi badawczemu.

Wszystkie elementy używane do produkcji VHS są w pełni zatwierdzone poprzez FDA w USA.

Odporność na kwasy i zasady (ph od 1,5 do 13)

Nasze produkty są odporne na chemikalia o powyższych właściwościach.

Odporność na sodium hypochlorit NaClO (w temp. od 40 do 50°C)

Informacja pirotechniczna

Zgodna wg Simona PP-DWU, DIN 4102:B2

Pozostałe właściwości

Większość produktów można sterylizować w autoklawie w temp. do 121°C.

Vikan A/S

Quality and Environmental department

(Dział jakości i ochrona środowiska)

Maj 31.2006