

**Mod. E7P4B/VTR**

Cod. 18732000

**Mod. E7P4M/VTR**

Cod. 18732500

**Macros 700****INFRARED**

n.	4
Ø mm	250
KW	2,5 (1+1,5)



380 - 415 V3N~



TOT. KW 10

**ACCESORIOS COMBINABLES - ACESSÓRIOS COMPLEMENTARES - PASUJĄCE AKCESORIA - ВОЗМОЖНЫЕ АКЦЕССУАРЫ**

CG7 - MCD 80 - KRF (versiones con mueble / versões com móvel / wersje z obudową / версии со столом).

**OPTIONAL** 2P puertas con manija estampada espesor 20/10 para los modelos con mueble / 2P portas com puxador moldado espessura 20/10 para o modelo com móvel / Drzwiczki 2P z tłoczoną klamką o grubości 20/10 dla modeli z obudową / 2P дверцы со штампованной ручкой толщиной 20/10 для моделей со столом.

V3/A VOLTS 220 - 240 3~ - V1/A VOLTS 220 - 240 1~

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS y FUNCIONALES**

Plano de trabajo y paneles frontales de acero inoxidable AISI 304. Plano de vitrocerámica con espesor 6 mm. Resistencias eléctricas capaces de alcanzar altas temperaturas (500°C) calientan por irradiación el plano de cocción. Circuito de calentamiento a zona circular: diámetro interno de 160 mm y posibilidad de extender en cada zona el diámetro de irradiación a 230 mm, con regulación de la temperatura hasta 2,5 kW. Las zonas están señaladas por serigrafías que permiten un correcto posicionamiento de las ollas. Después del apagado de cada zona, un indicador luminoso señala el calor residual hasta 60°C, para proteger la seguridad del operador. Manija de alta resistencia de acero AISI 304 de espesor 20/10. Pies regulables.

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS e FUNCIONAIS**

Superfície de trabalho e painéis dianteiros de aço inox AISI 304. Placa de vitrocerâmica 6 mm de espessura. Resistências elétricas capazes de alcançar altas temperaturas (500°C) aquecendo mediante irradiação a placa de cozedura. Circuito de aquecimento a zona circular: diâmetro interno de 160 mm e possibilidade de aumentar em cada zona o diâmetro de irradiação a 230 mm, com regulação da temperatura até 2,5 kW. As zonas são demarcadas mediante serigrafias, para permitir um correcto posicionamento das panelas. Depois de apagar cada zona, uma luz piloto indica o calor residual até 60°C, para garantir a segurança do operador. Puxador de alta resistência de aço AISI 304 e espessura 20/10. Pés reguláveis.

**CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE I FUNKCJONALNE**

Plaszczyna robocza i panele przednie wykonane ze stali nierdzewnej inox AISI 304. Plaszczyna z tworzywa szklano-ceramicznego, o grubości 6 mm. Rezystancje elektryczne osiągają wysokie temperatury (500°C) i, promieniując, podgrzewają plaszczynę gotującą. Kolisty obieg podgrzewający, o średnicy wewnętrznej 160 mm, z możliwością zwiększenia średnicy promieniowania do 230 mm, z regulacją temperatury do 2,5 kW. Odpowiednie oznakowanie stref umożliwia poprawne umiejscowienie garnków. Po wyłączeniu jeden ze stref, lampka kontrolna sygnalizuje pozostałe ciepło do 60°C, zapewniając bezpieczeństwo operatorowi. Uchwyt o wysokiej rezystancji, wykonany ze stali AISI 304, o grubości 20/10. Nóżki nastawne.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ и ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Рабочая поверхность и фронтальные панели из нержавеющей стали AISI 304. Панель из стеклокерамики толщиной 6 мм ТЭНы, способные достигать высоких температур (500°C), нагревают излучением варочную панель. Контур разогрева в круговой зоне: внутренний диаметр 160 мм с возможностью продлить диаметр излучения в любую зону до 230 мм, регулируя температуру до 2,5 кВт. Обозначенные специальной трафаретной печатью зоны позволяют правильно расположить посуду. После выключения каждой отдельной зоны индикатор обозначает остаточную температуру до достижения 60°C, чтобы обеспечить безопасность оператора. Ручка из высокопрочной стали AISI 304 толщиной 20/10. Регулируемые ножки.

<b>E</b>	conexión eléctrica - conexão eléctrica podłączenie elektryczne - электрическое соединение	380 - 415 V3N~	<b>kW 10</b>
----------	--	----------------	--------------

