



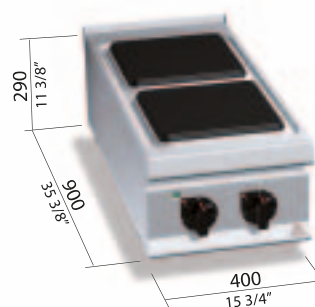
n.	2
mm	300x300
kW	4



380-415 V3N~



TOT. kW 8



#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS y FUNCIONALES

Superficie de trabajo de acero inoxidable AISI 304 grosor 20/10, paneles frontales y laterales de acero inoxidable AISI 304, acabado Scotch Brite.  
 Superficie moldeada de una sola pieza estanca.  
 Planchas de hierro fundido con termostato de seguridad y selector de 6 posiciones que activa 6 zonas concéntricas de potencia distintas.

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS e FUNCIONAIS

Superfície de trabalho de aço inox AISI 304, de espessura 20/10, painéis dianteiros e laterais de aço inox AISI 304, acabamento Scotch Brite.  
 Superfície moldada de peça única estanque.  
 Placas de ferro fundido com termostato de segurança e selector de 6 posições que activa 6 zonas diversas concêntricas de potência.

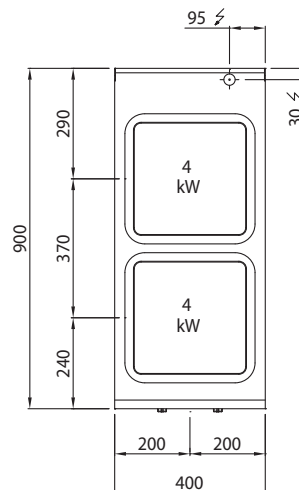
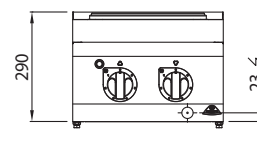
#### CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE I FUNKCJONALNE

Płaczyszczyna robocza ze stali nierdzewnej AISI 304 o grubości 20/10, przednie i boczne panele ze stali nierdzewnej AISI 304, wykończenie typu Scotch Brite.  
 Łączona płaczyszczyna tworzy szczelny monoblok.  
 Żeliwne płyty z termostatem awaryjnym i 6-ścio pozycyjnym selektorem uaktywniającym 6 różnych koncentrycznych stref mocy.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ и ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая поверхность из нержавеющей стали AISI 304 толщиной 20/10, передние и боковые панели из нержавеющей стали AISI 304, отделка Scotch Brite.  
 Чугунная центральная горелка с оптимизированным горением, максимальная мощность 13 кВт, с предохранительным клапаном с термопарой и защищенным запальным огнем.  
 Пьезоэлектрический поджиг и отделка камеры сгорания вермикулитом, материалом, обладающим высокими изоляционными качествами.  
 Пластина из стали повышенной толщины с различными тепловыми зонами: максимальная температура в центре, уменьшающаяся к краям.

E	conexión eléctrica - conexão eléctrica połączenie elektryczne - электрическое соединение	380-415 V3N~	kW 8
---	---	--------------	------



escala - scale - skala - масштаб 1:20