

	Lt	150	
	Ø mm	600	
	mm	540	
	kW	20,9	
	kcal/h	17.974	
TOT.	Btu/h	71.311	
	G30/G31	kg/h	1,64
	G20	m³/h	2,22
	G25	m³/h	2,58
	220-240 V~ VERS. +CAI		



STANDARD AE ENCENDIDO ELÉCTRICO - AE ACTIVAÇÃO ELÉTRICA - AE ZAPŁON ELEKTRYCZNY - AE ЭЛЕКТРОПОДЖИГ

CAI DISPOSITIVO LLENADO AUTOMÁTICO CÁMARA MEDIANTE ELECTROVÁLVULA REGULADA POR PRESOSTATO - **CAI** DISPOSITIVO DE CARGA AUTOMÁTICA DA PAREDE DUPLA MEDIANTE ELECTROVÁLVULA REGULADA POR PRESÓSTATO - **CAI** URZĄDZENIE AUTOMATYCZNEGO ZAŁADUNKU SZCZELINY ZA POMOCĄ ELEKTROZAWORU REGULOWANEGO PRESOSTATEM - **CAI** УСТРОЙСТВО АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЗАГРУЗКИ ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ПОЛОСТЕЙ ЧЕРЕЗ ЭЛЕКТРОКЛАПАН С РЕГУЛИРОВКОЙ С ПОМОЩЬЮ РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ

TAPA DOBLE PARED - TAMPÁ DE PAREDE DUPLA - POKRYWA Z PODWÓJNĄ ŚCIANKĄ - КРЫШКА С ДВОЙНОЙ СТЕНКОЙ

OPTIONAL CESTAS PERFORADAS DE AÇO INOXIDÁVEL AISI 304 DE DISTINTOS TAMAÑOS - CESTAS PERFORADAS DE AÇO INOX AISI 304 DE DIVERSAS DIMENSÕES - KOSZYZE Z OTWORAMI WYKONANE ZE STALI NIERDZEWNEJ AISI 304, O RÓŻNYCH ROZMIARACH - ПЕРФОРИРОВАННЫЕ КОРЗИНЫ РАЗНЫХ РАЗМЕРОВ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ AISI 304

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS y FUNCIONALES

Superficie de trabajo de acero inoxidable AISI 304 grosor 20/10, paneles frontales y laterales de acero inoxidable AISI 304, con acabado Scotch Brite.

Recipiente de cocción de acero inoxidable AISI 304 grosor 15/10, fondo de acero inoxidable AISI 316 grosor 20/10. Cámara con fondo y paredes de acero inoxidable AISI 304, grosor fondo 20/10, grosor paredes 15/10.

Calentamiento de tipo indirecto con vapor a baja presión (0,5 bar) generado por quemadores tubulares de acero inoxidable de combustión optimizada, con válvula de seguridad con termpar y llama piloto protegida. Encendido eléctrico. Llaves de abastecimiento agua caliente y fría situadas en la superficie de trabajo con boquilla de suministro articulada para rellenar y lavar el recipiente y la cámara. Llave de desagüe de 2 pulgadas de latón cromado con manilla térmica. Regulación de la temperatura mediante llave con mínimo y máximo. Tapa doble pared.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS e FUNCIONAIS

Superfície de trabalho de aço inox AISI 304, de espessura 20/10 e painéis dianteiros e laterais de aço inox AISI 304 com acabamento Scotch Brite.

Recipiente de cozedura de aço inox AISI 304 com espessura 15/10, fundo de aço inox AISI 316 com espessura 20/10. Parede dupla com fundo e paredes de aço inox AISI 304, espessura do fundo 20/10, espessura das paredes 15/10.

Aquecimento de tipo indirecto, com vapor a baixa pressão (0,5 bar), gerado mediante queimadores tubulares de aço inox com combustão optimizada, válvula de segurança de termpar e chama piloto protegida. Activação eléctrica. Torneiras de abastecimento de água quente e fria, colocadas na superfície de trabalho com bico distribuidor articulado para abastecer e lavar o recipiente e a parede dupla. Torneira de descarga de 2 polegadas, de latão cromado, com pega térmica. Regulação da temperatura mediante torneira com mínimo e máximo. Tapa de parede dupla.

CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE I FUNKCJONALNE

Płazczyzna robocza ze stali nierdzewnej AISI 304 o grubości 20/10, przednie i boczne panele ze stali nierdzewnej AISI 304, wykończenie typu Scotch Brite. Zbiornik gotujący ze stali nierdzewnej AISI 304 i o grubości 15/10,

dno ze stali nierdzewnej AISI 316, grubość 20/10. Szczelina z dnem i ściankami wykonanymi ze stali nierdzewnej AISI 304, dno o grubości 20/10, ścianki o grubości 15/10.

Podgrzewanie niebezpośrednie, za pomocą pary o niskim ciśnieniu (0,5 bar), wygenerowanej przez rurowe palniki o optymalnym spalaniu, wyposażone w zawór awaryjny z termparą i osłonięty płomień pilotujący. Zapłon elektryczny. Kraniki ciepłej i zimnej wody umieszczone na płazczyźnie roboczej, z usuwalnym dzióbkiem, służące do napełniania i mycia zbiornika i szczeliny. Kranik rozładunku, dwucalowy, z chromowanego mosiądzu z izolowanym uchwytem. Regulacja temperatury za pomocą pokrętki z wartością minimalną i maksymalną. Podwójna pokrywa.

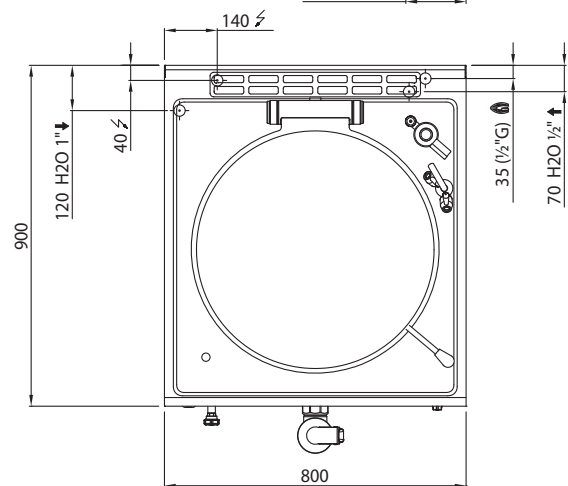
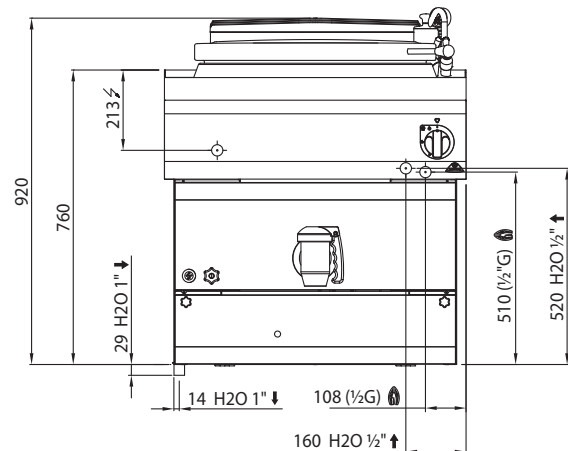
ТЕХНИЧЕСКИЕ и ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая поверхность из нержавеющей стали AISI 304 толщиной 20/10, передние и боковые панели из нержавеющей стали AISI 304, с отделкой Scotch Brite.

Варочная емкость из нержавеющей стали AISI 304 толщиной 15/10, дно из нержавеющей стали AISI 316 толщиной 20/10. Промежуточные полости с днищем и стенками из нержавеющей стали AISI 304, днище толщиной 20/10, стенки толщиной 15/10.

Разогрев непрямого типа с помощью пара низкого давления (0,5 bar), создаваемого трубчатыми горелками из нержавеющей стали с системой оптимизации сгорания, с предохранительным клапаном с термпарой и защищенным запальным огнем. Электроподжиг. Краны залива горячей и холодной воды, расположенные на рабочей поверхности со снимаемым носиком для заполнения и промывки емкости и промежуточных полостей. Сливной кран 2 дюйма из хромированной латуни с ненагреваемой ручкой. Регулировка температуры с помощью крана с минимальным и максимальным режимом. Крышка с двойной стенкой.

G	conexión del gas - conexão do gás podłączenie gazowe - газовое соединение	R 1/2 UNI ISO 7/1	kW 20,9
E	conexión eléctrica - conexão eléctrica połączenie elektryczne - электрическое соединение	220-240 V~	W 50 VERS. +CAI



escala - scale - skala - масштаб 1:20